

Grivory XE 16102 (GVL-6H HP) natural
PA*-GF60

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	23500 / 21500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	315 / 275	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.2 / 2.3	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	125 / 120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	110 / 110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	360 / 320	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	255 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	230 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	40 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1690 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	290 - 300	°C	-
Kompressionszone	290 - 310	°C	-
Plastifizierungszone	290 - 310	°C	-
Düse	290 - 310	°C	-
Schmelze	290 - 310	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	20 - 60	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	4 - 10	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließ Eigenschaften, Langfaserverstärkt, Partiiell



Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

aromatisches Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile,
Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

